

多功能自动编程系统



四支吸嘴

产品特征

- 桌上型设计，体积小巧
- 独步市场的四支吸嘴架构，在每次可对4颗器件同时进行编程
- 可配置多达16个编程Socket (4块烧录板 x 4个socket /块)
- 编程时间少于或等于60秒的器件，每小时产能高达600颗
- 便捷的定位机制及最短的换线时间
- 由步进电机驱动的可调式压板，便于Socket的精准下压
- 4台通用型H9800编程器，每台编程器配备16G bit RAM
- 为应对器件位置偏差补偿，配备有两个标准CCD摄像镜头或校正器)
- 标准配置：托盘式输入/输出
- 提供选配装置：带装和管装 输入/输出

● AP900 多功能自动编程系统

桌上型AP900的设计是为了取代人工编程操作，以减少编程作业的运作成本。

AP900延续了System General现有AP系列自动机台的定位机制，使自动编程Job作业的换线工作变得与手动编程的操作一样简单、快捷。

新型的Socket压板为可调节插栓式，适用于不同外形及尺寸的Socket。压板的力度精准柔和，这一新型设计可延长Socket的使用寿命，从而节约此类耗材的采购成本。

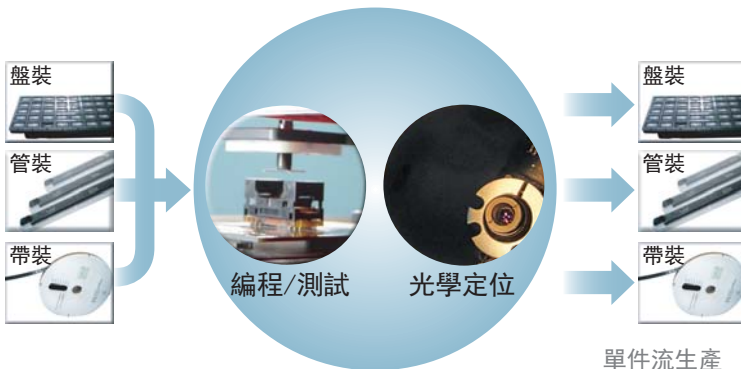
AP900在四块烧录板同时工作时，单位小时的产能可高达600颗，与手动操作相比，一台AP900的产出相当于三名工人人工操作时的产出。



灵活的架构可以搭配不同的 输入/输出装置

AP900的标准配置为托盘式输入输出装置，同时也提供带装和管状等输入输出的选配置置，可根据需要自行结合。例如，可以在AP900上装配带装输入，托盘式输出或者托盘式输入，带装输出，或是其它各种不同组合

可选配的输出/输入装置，整合处理



Ink Marker

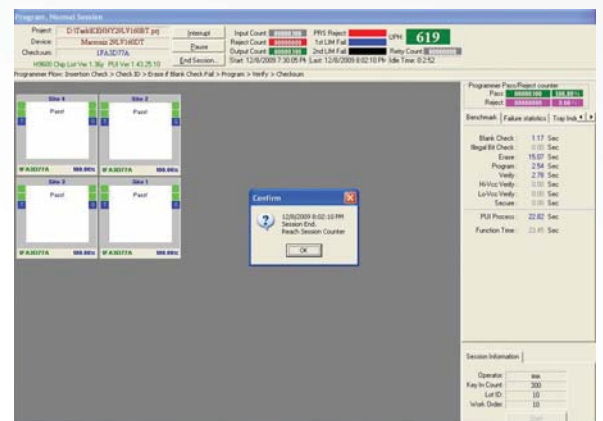
TASK及JOB管理软件 可将操作错误降至最低

AP900承接了System General AP系列自动机台使用Task和Job软件管理的方法，使之成为编程器及自动编程机台软件系统中不可缺少的组成部份。

编程产业的标准操作流程是：用户先使用桌上型T9800对首批料件进行编程，并将编程设置保存在“Task”文件下。当终端用户对首批料在目标系统中进行验证及认可后，则将该“Task”加载到AP900的H9800编程器中，以便使用相同的设定进行量产。

此外，用户可以将与自动机台相关的设定保存于一个Job文档中。例如，输入/输出处理流程，预设的不良率起增点以及其它数据统计管理。

通过软件管理和流程控制，AP900可将人为出错降至最低，给客户带来最大的经济效益性和时效性。



9800 – 新一代通用型编程器

AP900配备了4台通用型9800编程器，其编程速度比原有的9600模块至少要快20%以上。

每一台9800编程器标配16Gbit RAM，除极少数特殊应用要求之外，用户可不必再考虑RAM升级的成本预算。

9800具备其向下兼容性，可兼容T9600的原来所有烧录板。客户可以在充分利用之前投资的同时享有更快的编程速度。



独特的4个吸头Gantry及先进的硬件设计

AP900上独特的四支吸嘴架构，可以在一个编程周期内同时编程4颗器件。在每一台H9800上再安装配备有4个socket的烧录板，则组成了具备16个编程站点的AP900，无论器件的编程时间长短，均可保持稳定的产能。

AP900吸取装置上的真空产生器及气流设计为可调式。通过使用-机构中最小的吸嘴，AP900可以处理面积小至2.0x3.0mm的器件。

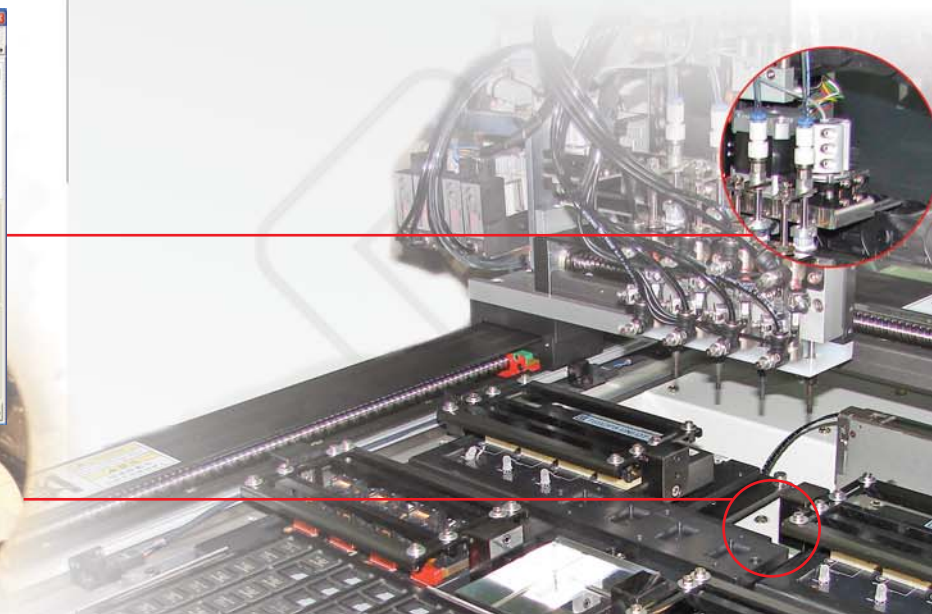
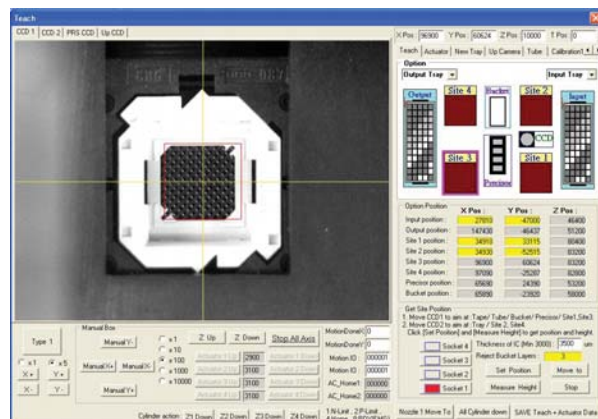
配备的两个摄像镜头可以加快“定位”进程，其中一个摄像镜头用于定位检测。另外AP900也可以使用替代装置“校正器”来进行定位检测，这样，可以将四颗器件直接放入配备了4个socket的烧录座中，从而减少置放成本。

新型N4烧录座最大程度提升Nand Flash及序列号编程的产能

随着NAND Flash存储容量的扩大，人们不断寻求提升编程产能的解决方法。为了满足客户对NAND编程特性的要求，System General推出了配备4个socket的N4烧录板。

9800编程器以独立的数据电路和映像新技术来处理坏区算法, ECC,以及其它的特殊应用设计。搭配与之相匹配的N4独立电路烧录板,新型T9800以极低的成本就可以完成同时编程四颗Nand 器件的需求

N4烧录板的单独电路设计亦可应用于序列号编程,通过预建的ESP或BSD序列号算法,9800软件可以对N4烧录座上的每一颗器件同时进行序列号编程。



产 品 规 格

• 放置精度及基本信息 •

- ▶ 放置精度: $\pm 0.05\text{mm}$
- ▶ 放置重现度: $\pm 0.03\text{mm}$
- ▶ 放置力度: 95克
- ▶ 吸取放置方法: 四个真空吸嘴
- ▶ 器件侦测: 真空感应器
- ▶ 尺寸: 64(长) \times 75(宽) \times 67(高)厘米, 25.2(长) \times 29.5(宽) \times 32.3(高)英寸
- ▶ 包装后尺寸: 99(长) \times 137(宽) \times 82(高)厘米, 39.0(长) \times 53.9(宽) \times 32.3(高)英寸
- ▶ 净重量: 130公斤(286磅)
- ▶ 包装后重量: 180公斤(396磅)
- ▶ 安全性: 符合CE标准

• 放置系统 •

- ▶ X-Y轴驱动系统: 步进式电动机
- ▶ X轴分辨率: 3.125 μm
- ▶ Y轴分辨率: 3.125 μm
- ▶ X-Y轴重现度: 0.03mm
- ▶ X轴最大速率: 200mm/秒
- ▶ Y轴最大速率: 200mm/秒
- ▶ Z轴驱动系统: 步进式电动机
- ▶ Z轴分辨率: 0.625 μm
- ▶ Z轴重现度: 0.02mm
- ▶ Z轴最大速率: 30mm/秒

• 较准系统 •

- ▶ 架构: 4个吸嘴架构
- ▶ 较准机制: 两个CCD摄像镜头或校正器, 进行定位侦测

• 编程系统 •

- ▶ 编程socket: 多达16个socket
- ▶ 支持的器件种类: EPROM, EEPROM, Flash, Microcontroller, PLD, CPLD, FPGA及其它
- ▶ 封装种类: 支持标准及客制化封装类型
- ▶ H9800 RAM缓冲器: 标准配置为16G-bits
- ▶ 传输方式: USB
- ▶ 安全性: 符合CE标准

• 系统软件 •

- ▶ 用户接口: 基于Window系统的HMI
- ▶ 操作系统: Windows XP

• 操作环境要求 •

- ▶ 带装及管装输入/输出装置输入电压: 220VAC, 单相, 3线
- ▶ 输入行频: 50/60Hz
- ▶ 功耗: 0.6KVA
- ▶ 气压: 75~95PSI
- ▶ 气流: 80liters/min(Peak)
- ▶ 工作温度: 15~30 $^{\circ}\text{C}$ (59~86 $^{\circ}\text{F}$)
- ▶ 工作湿度: 35%-90%
- ▶ 工作桌载重能力: 建议500Kgs以上

• 选配系统 •

- ▶ 带装及管装输入/输出装置